

神

シリーズ

10年の歳月を経てたどり着いた究極のチップソー『神シリーズ』
0.5mm極薄の台金2枚を貼り合わせるという至難の業。

切断時の肝と言うべき台金の均一な平ら。
ロウ付け作業に置いて台金が熱によって膨張・収縮する
チップソー製造工程の中での問題。
その開発には鉄の持つ性質や熱など様々な困難な条件を1つ1つクリア。

それはまさに、日々繰り返される実験と経験によって生み出された、
究極のチップソーなのです。

薄刃チップソーの開発製造経験、
オールマイティーチップソーの研磨技術、
サーメットチップソーのロウ付け研磨技術、
エグリチップソーの台金研磨技術。
さらに薄台金を貼り合わせる特殊技術。(実用新案登録済み)

これら様々なヤマシンオリジナルチップソーの開発・製造の経験が、
今、『神業』となり、此处に集約しました。

「職人」と呼ばれるあなたにお使い頂きたい。
「職人」が作り上げたチップソーそれが『神シリーズ』です。



総合ツールメーカー

山真製鋸株式会社

〒435-0056 静岡県浜松市東区小池町2642
TEL(053)468-6380 FAX(053)468-6370





世界初* クッションサンドブレード サンドブレード

実用新案登録済
※当社特許(2016年1月現在)

ヤマシン史上
最高傑作

衝撃吸収

image illustration

10年の歳月を経てたどり着いた 究極のチップソー「神業」

0.5mm極薄の台金2枚を貼り合わせるという至難の業。切断時の肝と言ふべき台金の均一な平ら。ロウ付け作業に置いて台金が熱によって膨張・収縮するチップソー製造工程の中での問題。その開発には鉄の持つ性質や熱など様々な困難な条件を1つ1つクリア。それはまさに、日々繰り返される実験と経験によって生み出された、究極のチップソーなのです。薄刃チップソーの開発製造経験、オールマイティーチップソーの研磨技術、サーメットチップソーのロウ付け研磨技術、エグリチップソーの台金研磨技術。さらに薄台金を貼り合わせる特殊技術。(実用新案登録済み)これら様々なヤマシンオリジナルチップソーの開発・製造の経験が、今、「神業」となり、此処に集約しました。『職人』と呼ばれるあなたにお使い頂きたい。『職人』が作り上げたチップソーそれが『神業』です。

衝撃吸収比較テスト・限定公開中!
スマホで今すぐアクセス!



<http://yamashinseikyo.com/MOVIE/KAMIWAZA/>

NEW
新製品

神牙 JINGA

クッションサンドブレード

トライアングルチップ For woodwork
高硬度ハイグレードチップ使用



NEW
Version
新改良

神業 KAMIWAZA

クッションサンドブレード

さらなる高硬度ハイグレードチップ使用



NEW
新製品

神王 KAMIIOH

鉄工用初!クッションサンドブレード

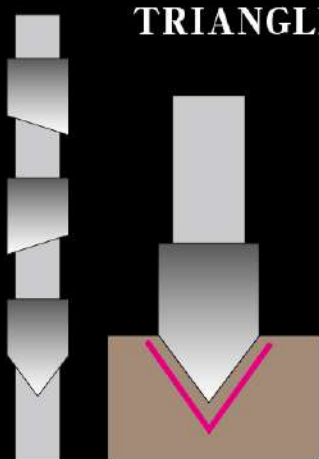
トライアングルチップ For ironwork
デュアルエッジ



神ノ牙 JINGA

MADE IN JAPAN
日本製チップソー

トライアングルチップ TRIANGLE TIP



『神ノ牙（ジンガ）』では、【トライアングルチップ】を採用。切削材に鋭く切れ込むエッジ効果により従来の【交互刃（チドリ刃）】のみのチップソーなどに比べ高い切断持続性と、長切れを実現しました。この効果により、充電丸鋸でのご使用においても長寿命を実現。



**充電丸鋸で
安定性・切断音・切れ味
驚きの切断能力を発揮**

神ノ牙



M社



H社



満電状態で電気なくなるまでの切断

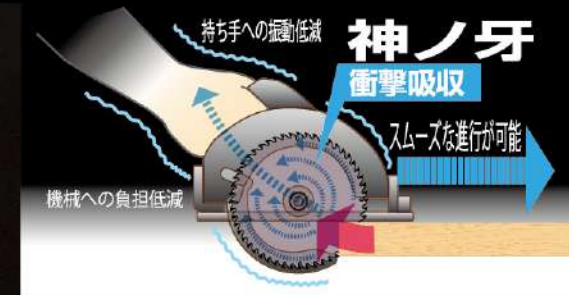
切断材料：パーティクルボード 規格：30mm×920mm×1860mm 切断距離：920mm

TIPSAW 木工用チップソー

Y&GOD JAPAN CATALOG

神ノ牙 JINGA

125mm
165mm



充電丸鋸に特化したLINEUP。165mm/125mmの2種類をご用意。トルクの乏しい充電丸鋸もより快適な切断作業で行えます。切れ味、耐久性を是非体感ください。

ホワイトフッ素コーティング

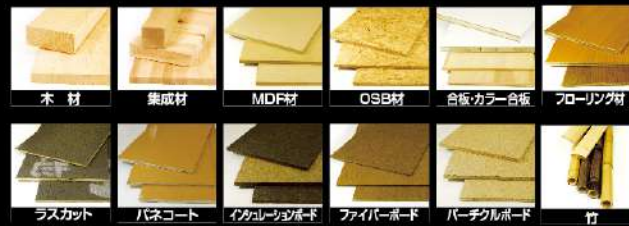
高硬度ハイグレードチップ使用



今までのレーザースリットは台金にスリットが貫通してるので、刃が磨耗すると引き曲がりを起こし、チップソーが本来の性能を発揮できていませんでした。何故なら手で触ってもレーザースリットは動きません。それだけ弱いのです。また、使ってる間に樹脂が剥がれてしまい普通のチップソーになってしまいます。レーザースリットの無い従来チップソーも衝撃がダイレクトにチップへ加わってしまう為チッピングを起こしやすくなっていたのです。『神ノ牙』は、チップソー全体で切断時の振動・衝撃を吸収！これにより、持ち手への振動、機械への振動による負担も低減されます。丸ノコの引き曲がりも抑えられ、よりスムーズな切断をサポートします。

神ノ牙 じんが

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	コート	振動吸収	台金スリット	適合機種	JANコード
MAT-JIN-125	125	20	1.5	42	WF	クッションサンドブレード	Uスリット	集・充・丸・深切	4534587 782913
MAT-JIN-165	165	20	1.6	52	WF	クッションサンドブレード	Uスリット	丸・充・深切	4534587 782920



WF=ホワイトフッ素コーティング

切断適合材料

- 木材 ■集成材 ■合板 ■パネコート ■MDF材
- OSB材 ■フローリング材 ■インシュレーションボード
- パーティクルボード ■カラー合板 ■ファイバーボード
- ケイカルボード ■ラスボード ■ラスカット ■スタイロフォーム

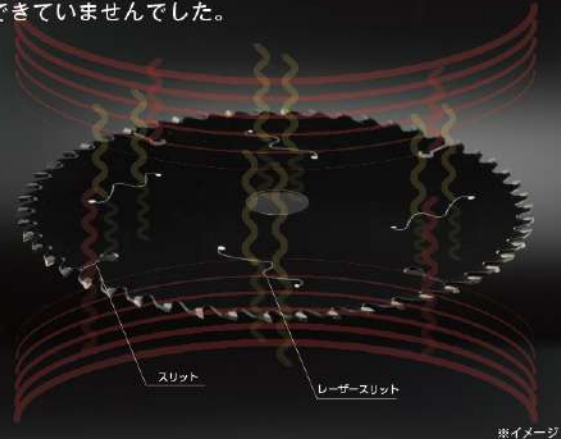
※掲載商品の仕様及びパッケージなどが改良の為、予告なく変更する場合がございます。
※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。
※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。

神業

MADE IN JAPAN
日本製チップソー
KAMIWAZA

今までのレーザースリットは台金にスリットが貫通して、刃が磨耗すると引き曲がり起こし、チップソーが本来の性能を発揮できていませんでした。

レーザースリット入りチップソー



神業

「神業」は、チップソー全体で切断時の振動・衝撃を吸収！
持ち手への振動、機械への振動による負担も低減されます。
引き曲がりも抑えられ、よりスムーズな切断をサポートします。

CUSHION SAND BLADE

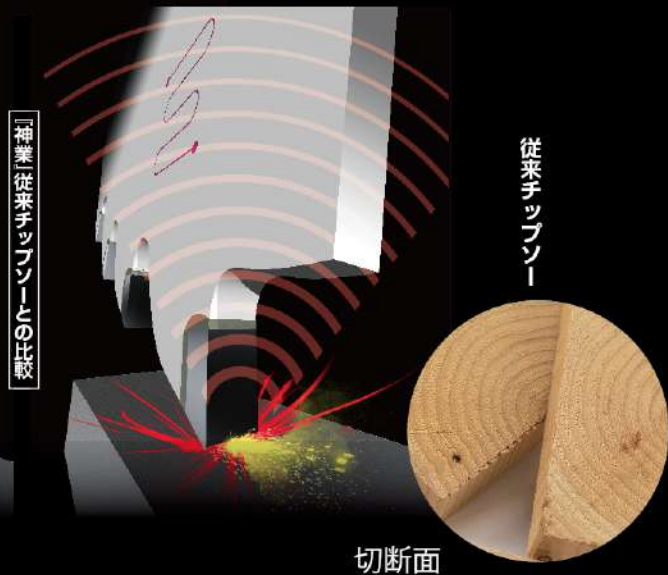
板全体がクッションになりチッピングを防ぎチップの耐久性が劇的に伸びます！特に金属ですが、金属対金属がぶつかった時はかなりの衝撃波がチップに襲いかかります。「神業」は衝撃波をチップソー全体で吸収します。だから耐久性や切断面が違うのです！

クッション
サンドブレード

神業

MADE IN JAPAN
実用新案登録済

切断面



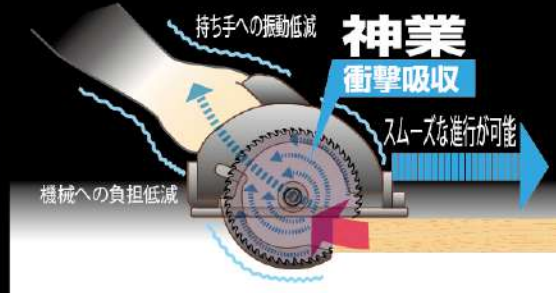
切断面

TIPSAW 木工用チップソー

YSGOD JAPAN CATALOG

外径 100mm 125mm 147mm 165mm 190mm

神業 KAMIWAZA



チップソーをサビ・ヤニから守り
スベリの良い切断をサポートする

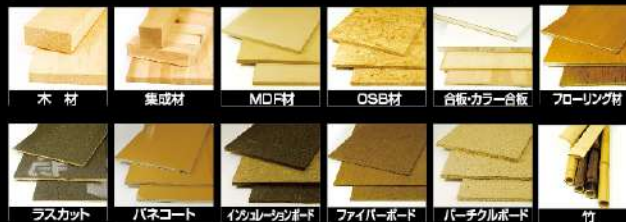
シルバーフッ素コーティング

高硬度ハイグレードチップ使用

今までのレーザースリットは台金にスリットが貫通して、刃が磨耗すると引き曲がり起こし、チップソーが本来の性能を発揮できていませんでした。何故なら手で触ってもレーザースリットは動きません。それだけ弱いのです。また、使ってる間に樹脂が剥がれてしまい普通のチップソーになってしまいます。レーザースリットの無い従来チップソーも衝撃がダイレクトにチップへ加わってしまう為チッピングを起こしやすくなっていたのです。「神業」は、チップソー全体で切断時の振動・衝撃を吸収！これにより、持ち手への振動、機械への振動による負担も低減されます。丸ノコの引き曲がりも抑えられ、よりスムーズな切断をサポートします。

神業 かみわざ

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	刃幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	寸法	振動吸収	台金スリット	適合機種	JANコード
MAT-KAM-100	100	20	1.4	30	SF	クッションサンドブレード	Uスリット	集・充	4534587 192002
MAT-KAM-125	125	20	1.4	42	SF	クッションサンドブレード	Uスリット	集・丸・充・深切	4534587 192019
MAT-KAM-147	147	20	1.5	52	SF	クッションサンドブレード	Uスリット	丸・深切	4534587 192026
MAT-KAM-165	165	20	1.6	52	SF	クッションサンドブレード	Uスリット	丸・深切・充	4534587 192033
MAT-KAM-190	190	20	1.6	52	SF	クッションサンドブレード	Uスリット	丸	4534587 192040



SF=シルバーフッ素コーティング

切断適合材料

- 木材 ■集成材 ■合板 ■パネコート ■MDF材
- OSB材 ■フローリング材 ■インシュレーションボード
- パーティクルボード ■カラー合板 ■ファイバーボード
- ケイカルボード ■ラスボード ■ラスカット ■スタイロフォーム

※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。
※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。
※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。

神王

MADE IN JAPAN
日本製チップソー

KAMIOH

トライアングルチップ TRIANGLE TIP

DUAL EDGE
デュアルエッジ

2倍に増えたエッジにより、軽い切れ味と長寿命を実現。トルクの低い充電丸鋸でもその効果は絶大で今までのチップソーの約2倍（当社比）の長寿命。

クッションサンドブレード

充電丸鋸で驚きの切断結果！

切断面・バリ・カット音・火花・切れ味
いずれも高いレベルを実現！！

満電状態で電気なくなるまでの切断

71 カット

火花も少なく、軽い切れ味で切断面もバリも少なく美しい仕上がり

56 カット

火花量も有り、重い切れ味でバリもあり、焼けも発生



切断材料：アングル（50mm×50mm×6mm） 切断距離 50mm 切断機：マキタ 185mm充電式 モデルc s001G

TIPSAW 鉄工用チップソー 鉄工・ステンレス・板金・ガルバ・金属系サイディング

YSGOD JAPAN CATALOG

神王 KAMIHO

100 125 147 150 165 180 305 355 405



MAT-KMO-180

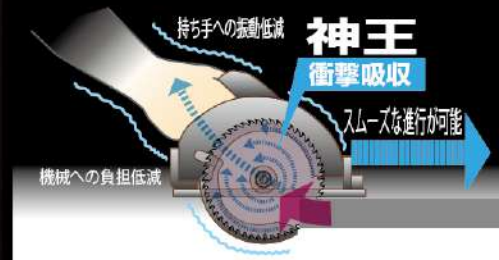


充電マルノコ専用 MAT-KMO-150



MAT-KMO-405

鉄工用シリーズフルラインナップ。
集塵丸鋸から低速チップソー切断機まで幅広くサイズをご用意。
クッションサンドブレードの静音性能と切断安定性を
切れ肌でもご実感頂ける自信作です。



※イメージイラスト

今までのレーザースリットは台金にスリットが貫通しているので、刃が磨耗すると引き曲がりを起こし、チップソーが本来の性能を発揮できていませんでした。何故なら手で触ってもレーザースリットは動きます。それだけ弱いのです。また、使ってる間に樹脂が剥がれてしまい普通のチップソーになってしまいます。レーザースリットの無い従来チップソーも衝撃がダイレクトにチップへ加わってしまう為チッピングを起こしやすくなっていたのです。『神王』は、チップソー全体で切断時の振動・衝撃を吸収！これにより、持ち手への振動、機械への振動による負担も低減されます。丸ノコの引き曲がりも抑えられ、よりスムーズな切断をサポートします。

神王 かみおう

神王（鉄・ステンレス兼用）

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	最高使用回転速度 Nmax (rpm)	フッ素	適合機種	JANコード
MAT-KMO-100	100	20	2	22	13,000	無	集	4534587 782937
MAT-KMO-125	125	20	2	28	13,000	無	集・充・丸	4534587 782944
MAT-KMO-147	147	20	2	36	6,000	無	集・丸	4534587 782951
MAT-KMO-165	165	20	2	40	6,000	無	丸 Mr.パーチェン	4534587 782975
MAT-KMO-180	180	20	2	40	6,000	無	丸	4534587 782982
MAT-KMO-305	305	25.4	2.4	60	1,600	無	防・集・高・充	4534587 782999
MAT-KMO-355	355	25.4	2.8	64	1,600	無	低チ	4534587 783002
MAT-KMO-405	405	40ピンホール	3	70	1,000	無	低チ	4534587 783019

神王（鉄・ステンレス兼用） 充電マルノコ専用

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	最高使用回転速度 Nmax (rpm)	フッ素	適合機種	JANコード
MAT-KMO-150	150	20	1.6	30	6,000	WF	充	4534587 782968



切断適合材料

■鉄工材 ■ステンレス ■Cチャン ■鉄板 ■鉄丸パイプ ■スパイラルダクト ■軽天材

※掲載商品の仕様及びパッケージなどは改良の為、予告なく変更する場合がございます。
※掲載の製品写真は、実際の製品と異なる場合があります。お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。

ラインナップ

名称	神業	神ノ牙	神王
切断用途	木工用	木工用	鉄工用(ステンレス兼用)
振動吸収	クッションサンドブレード	クッションサンドブレード	クッションサンドブレード
コーティング	シルバーフッ素コーティング	ホワイトフッ素コーティング	150mmのみホワイトフッ素コーティング
スリット形状	Uスリット	Uスリット	
チップ形状	交互刃	トライアングルチップ	トライアングルチップ
チップ並び	交互刃	3対1組刃・交互刃	交互刃
サイズ 適合機種	外径 100mm 集 充		外径 100mm 集
	外径 125mm 集 丸 充 深切	外径 125mm 丸 充 深切	外径 125mm 集 充
	外径 147mm 丸 深切		外径 147mm 集 丸
			外径 150mm 充
	外径 165mm 丸 深切	外径 165mm 丸 充 深切	外径 165mm 丸 Mr.パーチェン
	外径 190mm 丸		外径 180mm 丸
			外径 305mm 防 集 高チ 充
			外径 355mm 低チ
			外径 405mm 低チ
	切断適合材	 <p>木材 集成材 MDF材 OSB材 合板・カラー合板 フローリング材 ラスカット パネコート インカシオンボード ファイバーボード パーチクルボード 竹</p>	 <p>鉄工材 ステンレス Cチャン 軽天材</p>



おかげさまで 50年

山真製鋸株式会社は、創業 50 年を迎えました







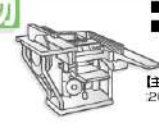





新たな発進を象徴するブランドロゴ【Y'sGOD】

新ブランドロゴは、
未来を鋭く見据えるドラゴンの目
新たな成長の芽吹き
をイメージしています

Y'sGOD=神
全ての商品に於いて
山真製鋸株式会社の独自性を持った
【神の業】をお客様にご提供できる企業として
これからも成長を続けます

■適合機種凡例／機種説明

本カタログでは、各チップソーごとに **高ト 集卓切高チ 低チ 防丸専ス 充グ 深切** の記号で、
適合機種を確認できる様にしてあります。ご注文の際に、ご確認ください。

高速トイシ切断機 高ト  <ul style="list-style-type: none"> ■砥石(トイシ)切断機、鋼材等を切断する時に用います。 ■砥石を、チップソーに付け替えてご使用ください。 【主な刃外径(mm)】:305・355など 【回転数】:3,600~3,800rpm 	集じんマルノコ 集  <ul style="list-style-type: none"> ■集塵機接続用丸ノコ。 ■主にサイディングなど切粉が出る材料用のマルノコです。 【主な刃外径(mm)】:90・100・110・125・185など 【回転数】:6,000~13,000rpm 	電動マルノコ 深切りマルノコ 丸 深切  <ul style="list-style-type: none"> ■鉄・木工・その他部材のカットに最も多く利用されている丸ノコ。 ■内径穴20mmのものが多いですが、25mmの機種もあります。 ■より深く切断可能な深切りタイプの電動マルノコ 【主な刃外径(mm)】:145・148・185・190・203・218・230・335など 【回転数】:2,000~8,000rpm
防じんマルノコ 防  <ul style="list-style-type: none"> ■防じんカバーの付いたチップソー切断機。 ■主に軟鋼材等を切断するときに用います。 【主な刃外径(mm)】:110・180・185 【回転数】:5,000~7,000rpm 	卓上マルノコ 卓  <ul style="list-style-type: none"> ■主に木工切断用の卓上型マルノコ切断機。45度切りや、ターンテーブルの回転により角度切りが可能。幅木、回り縁などの内装材の切断に用いる。 【主な刃外径(mm)】:218・260・335・380など 【回転数】:3,000~8,000rpm 	スライドマルノコ ス  <ul style="list-style-type: none"> ■卓上マルノコに、スライド機構が加わった、長尺材のカットも可能な切断機。 ■刃径が190mmなどのコンパクト設計な機種もあります。 【主な刃外径(mm)】:190・218・260・305など 【回転数】:3,000~8,000rpm
切断機 切  <ul style="list-style-type: none"> ■工場据置型のチップソー切断機。 ■パネル切断機、万能機、マルノコ型等の切断機があります。 【主な刃外径(mm)】:206・335・305・405など 	高速チップソー専用機 高チ  <ul style="list-style-type: none"> ■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。 ■薄物から中厚の軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。 【主な刃外径(mm)】:185・180・305・310 【回転数】:3,600~8,000rpm 	低速チップソー専用機 低チ  <ul style="list-style-type: none"> ■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。 ■厚い軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。 【主な刃外径(mm)】:305・355・405 【回転数】:800~1,500rpm
グラインダー グ  <ul style="list-style-type: none"> ■手持ち型のグラインダー、ディスクグラインダーとも呼ばれます。 ■トイシをチップソーに付け替えてご使用の場合は、▲警告・必ず機械指定の安全カバーご使用ください。切断材は固定し、防じんメガネ等をご使用ください。 【主な刃外径(mm)】:100 【回転数】:7,000~12,000rpm 	充電マルノコ 充  <ul style="list-style-type: none"> ■コードレスタイプの充電式のマルノコ工具。 ■木工用だけでなく金属用もあります。 【主な刃外径(mm)】:110・180・185・190 【回転数】:2,000~4,000rpm 	専用機 専  <ul style="list-style-type: none"> ■各部材用、または専門工具として製造された機種。 ■内径穴、外径とも、多様に渡ってあります。 ■鉄筋冷間角切断機 等 ■メーター(溝切りカッター)等

お取扱いの注意事項

ご使用の際には、必ず 保護メガネ・防塵マスク・作業用皮手袋・作業着などを着用し、安全に心がけてください。

- 刃物のお取扱いの際には、ご使用になる機械の取扱説明書を、よくお読みください。
- 替刃の作業時には、必ず機械の電源をコンセントから抜いてから行ってください。
- 電動工具への取付け前に必ず鋸の回転方向をご確認ください。
- 運転前に、電動工具のフランジをしっかりと締め、異音や振動がないかご確認し、電動工具の回転を充分に上げてから切断を開始してください。
- 切断材料は確実に固定してください。固定が不完全ですと刃先が破損したり、切断材料が飛び出す恐れがありますのでご注意ください。

安全上のご注意

ケガなど事故を未然に防ぐため、ご使用前に「お取扱いの注意事項」および、ご使用になる機械の「取扱説明書」をすべてお読みの上、指示に従って正しくご使用してください。

●特注品の製作も承っています。○レーザースリット消音加工 ○フッ素加工 ○特殊外径・内径品など
 ※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。
 ※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。
 ※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。