



スピードマスター SM-20A

金属切断の常識を変える!



高速トイシ切断機で
チップソー切断が
出来る!

SpeedMaster

スピードマスター

ブレーカー式スピードコントローラー **SM-20A**

お手持ちの 305/355mm 高速トイシ切断機が
劇的チェンジ!

チップソー製造40年の経験を活かして誕生した『スピコンチップソー』
305/355mm高速トイシ切断機を、回転数を微調節する事で、
チップソー切断機へと劇的進化させる製品を開発致しました。
スピードコントローラーもオリジナルで開発。

チップソーはこだわりのサーメットタイプと、
多様な切断オールマイティータイプをご用意。
消音・低振動レーザースリットを備え、
60Pの最適な刃数、各切断にマッチした刃型設計。

各社の高速トイシ切断機にてテスト済み。
お手持ちの305/355mm高速トイシ切断機で
是非この快適な切断を実感して下さい!

さらに安全性に配慮した、オリジナル火花カバーもラインナップ。
取り付けも簡単で、日立工機・マキタ・リョービ・新ダイワ
各社 305/355 高速トイシ切断機に対応。



ファイヤーカバーKT 別売オプション品

製品名	ファイヤーカバーKT
品番	YSD-FKT
JANコード	4534587 321013
材質	スチール製

別売オプション品

ブレーカー式スピードコントローラー

SpeedMaster

スピードマスター

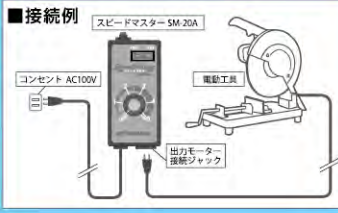
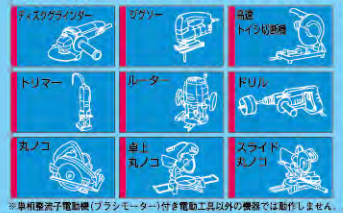


SM-20A

切断・切削工具が簡単ダイヤル操作で回転数を無段階で減速!
大容量20Aブレーカー式! もうヒューズの交換は不要!
※最大負荷電流: 15A以下の電動工具でご使用下さい。

先端工具の摩擦熱を低減! 先端工具の寿命をアップ!
フィードバック制御方式速度制御器[減速専用]
単相整流子電動機(ブラシモーター)付き電動工具用 速度制御

■適応機種/単相整流子電動機付きの電動工具



- 品名: スピードマスター
- 品番: SM-20A
- JANコード: 4534587 120005
- 仕様

製品名	スピードマスター
型式	SM-20A
電圧	AC100V
周波数	50/60Hz
周囲温度	5℃~35℃
無負荷回転数制御	0~100%
最大負荷電流	15A
最大負荷電力	1,500W
制御方式	SCRフィードバック制御
ブレーカー	20A
定格時間	30分
本器寸法	W65×H130×D40mm
コード長	1.7m

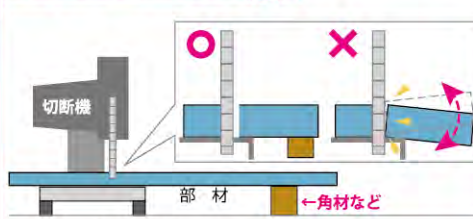
チップソー切断のポイント①



切断は面への切断を避け、
上図の様に切断すると
カット寿命が格段に伸びます。
広い面を切断すると負荷が大きくなり、
チップソーの性能を著しく損なう為です。

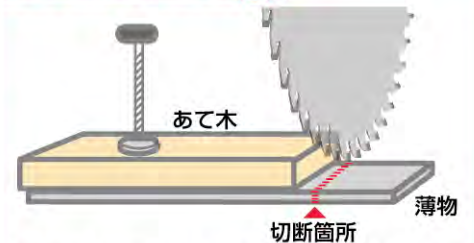
平面への切断や平鋼などの切断時に、無理に押し込んで切断するとチップの破損や機械の損傷などを起こします。スピコンで回転数を調節してより適切な切断をすることができます。

チップソー切断のポイント②



長い部材を切断する場合、
角材などで部材が
切断中も平行となる様になります。
部材がチップソーに干渉して切断性能を低下させたり、切り落とし時に部材が跳ね飛んだりする事を防ぎます。

チップソー切断のポイント③



薄物の鉄・アルミ材を切断する場合、
あて木をバイスとともに固定する事で、
部材のビビりを抑えチップ飛びを防ぎ
切断ができます。

適合機種凡例／機種説明／注意事項

■適合機種凡例／機種説明

本カタログでは、各チップソーごとに **高ト** **集** **卓** **切** **高チ** **低チ** **防** **丸** **専** **ス** **充** **グ** **深切** の記号で、適合機種を確認できる様にしてあります。ご注文の際に、ご確認ください。

高速トイシ切断機

高ト



■砥石(トイシ)切断機。鋼材等を切断する時に用います。
■砥石を、チップソーに付け替えてご使用ください。
【主な刃外径(mm)】:305-355など
【回転数】:3,600~3,800rpm

集じんマルノコ

集



■集塵機接続用丸のこ。
■主にサイディングなど切粉が出る材料用のマルノコです。
【主な刃外径(mm)】:80-100-110-125-185など
【回転数】:6,000~13,000rpm

電動マルノコ 深切りマルノコ

丸



■鉄・木工・その他部材のカットに最も多く利用されている丸のこ。
■内径穴20mmのもの主流ですが、25穴の機種もあります。
■より深く切断可能な深切りタイプの電動マルノコ
【主な刃外径(mm)】:145-148-165-190-203-216-280-335など
【回転数】:2,000~6,000rpm

深切

防じんマルノコ

防



■防じんカバーの付いたチップソー切断機。
■主に軟鋼材等を切断するときに用います。
【主な刃外径(mm)】:110-180-185
【回転数】:5,000~7,000rpm

卓上マルノコ

卓



■主に木工切断用の卓上型マルノコ切断機。45度切りや、ターンテーブルの回転により角度切りが可能。幅木、回り縁などの内装材の切断に用いる。
【主な刃外径(mm)】:216-260-335-380など
【回転数】:3,000~5,000rpm

スライドマルノコ

ス



■卓上マルノコに、スライド機構が加わった、長尺材のカットも可能な切断機。
■刃外径が190などのコンパクト設計な機種もあります。
【主な刃外径(mm)】:190-216-260-305など
【回転数】:3,000~5,000rpm

切断機

切



■工場据置型のチップソー切断機。
■パネル切断機、万能機、マルノコ型等の切断機があります。
【主な刃外径(mm)】:206-335-305-405など

高速チップソー専用機

高チ



■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。
■薄物から中厚の軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。
【主な刃外径(mm)】:165-180-305-310
【回転数】:3,600~8,000rpm

低速チップソー専用機

低チ



■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。
■厚い軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。
【主な刃外径(mm)】:305-355-405
【回転数】:800~1,500rpm

グラインダー

グ



■手持ち型のグラインダー。ディスクグラインダーとも呼ばれます。
■トイシをチップソーに付け替えてご使用する場合は、▲警告:必ず機械指定の安全カバーご使用ください。切断材は固定し、防じんメガネ等をご使用ください。
【主な刃外径(mm)】:110
【回転数】:7,000~12,000rpm

充電マルノコ

充



■コードレスタイプの充電式のマルノコ工具。
■木工用だけではなく金属用もあります。
【主な刃外径(mm)】:110-180-165-190
【回転数】:2,000~4,000rpm

専用機

専



■各部材用、または専門工具として製造された機種。
■内径穴、外径とも、多種に渡ってあります。
■鉄筋冷間直角切断機等
■メトリター(溝切りカッター)等

■木工用チップソー・パネル材用チップソーの切断性能・用途目安は下記のとおりです。※外径により刃数は変わります。

- 刃数40P=荒切り用チップソー:一般木材・集成材・パネル材の荒切り
- 刃数52P=造作用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の造作切断
- 刃数60P以上=精密切断用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の精密切断

※チップの材質、刃型形状、組刃パターン(5対1組刃など)、レーザースリットなどにより、切断性能・耐久性が変わります。

お取扱いの
注意事項



ご使用の際には、必ず 保護メガネ・防塵マスク・作業用皮手袋・作業着などを着用し、安全に心がけてください。

- 刃物のお取扱いの際には、ご使用になる機械の取扱説明書を、よくお読みください。
- 替刃の作業時には、必ず機械の電源をコンセントから抜いてから行ってください。■電動工具への取付け前に必ず鋸の回転方向をご確認ください。
- 運転前に、電動工具のフランジをしっかりと締め、異音や振動がないかを確認し、電動工具の回転を充分に上げてから切断を開始してください。
- 切断材料は確実に固定してください。固定が不完全ですと刃先が破損したり、切断材料が飛び出す恐れがありますのでご注意ください。



安全上のご注意

ケガなど事故を未然に防ぐため、ご使用前に「お取扱いの注意事項」および、ご使用になる機械の「取扱説明書」をすべてお読みの上、指示に従って正しくご使用してください。

●特注品の製作も承っています。○レーザースリット消音加工 ○フッ素加工 ○特殊外径・内径品など

※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。

※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。

※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。