

キングタイガー



- 静かで直進性が良く、ノコ刃のブレを抑える
- 静音・制振レーザースリット**
- ヤニ・サビ・切粉に強く、滑りがイイ切断を実現
- ブラックコーティング**
- 高い耐久性で長寿命チップ
- 高硬度チップ採用**
- 軽い切れ味を実現する研磨角度の採用
- スクイ角23°研磨**

※スライドマルノコ用165・190は、スクイ角18度。216/255/305は、スクイ角14度。



チップの先端を鋭く研磨する
スクイ角 **23°** 研磨を採用。
より快適な軽い切れ味を実現！



キングタイガー













品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	コート	スリット	台金スリット	適合機種	JANコード
MAT-KT-100	100	20	1.2	30	黒	○		集・充	4534587 180009
MAT-KT-110	110	20	1.2	40	黒	○		集	4534587 180078
MAT-KT-125	125	20	1.2	42	黒	○		集・丸・充	4534587 180016
MAT-KT-135	135	20	1.2	46	黒	○		丸	4534587 180085
MAT-KT-147	147	20	1.6	52	黒	○	Uスリット	丸・深切	4534587 180023
MAT-KT-165	165	20	1.6	52	黒	○	Uスリット	丸・深切	4534587 180030
MAT-KT-190	190	20	1.6	52	黒	○	Uスリット	丸・深切	4534587 180047
MAT-KT-147-64P	147	20	1.6	64	黒	○	Uスリット	丸・深切	4534587 180092
MAT-KT-165-72P	165	20	1.6	72	黒	○	Uスリット	丸・深切	4534587 180108
MAT-KT-190-72P	190	20	1.6	72	黒	○	Uスリット	丸・深切	4534587 180115
MAT-KT-165S	165	20	1.9	64	黒	○	Uスリット	丸・深切・ス・卓	4534587 180054
MAT-KT-190S	190	20	2.0	72	黒	○	Uスリット	丸・ス・卓	4534587 180061
MAT-KT-216	216	25.4	2.2	100	黒	○	Uスリット	丸・ス・卓	4534587 180122
MAT-KT-255	255	25.4	2.8	80	黒	○	Uスリット	丸・ス・卓	4534587 180139
MAT-KT-305	305	25.4	3	100	黒	○	Uスリット	切・ス・卓	4534587 180146

切断適合材料 ■木材■集成材■合板■パネコート■MDF材■OSB材■フローリング材■インシュレーションボード■パーティクルボード
■カラー合板■ファイバーボード■ケイカルボード■ラスボード■ラスカット■スタイロフォーム

適合機種凡例／機種説明／注意事項

■適合機種凡例／機種説明

本カタログでは、各チップソーごとに **高ト** **集** **卓** **切** **高チ** **低チ** **防** **丸** **専** **ス** **充** **グ** **深切** の記号で、適合機種を確認できる様にしてあります。ご注文の際に、ご確認ください。

<p>高ト 高速トイシ切断機</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■砥石(トイシ)切断機。鋼材等を切断する時に用います。 ■砥石を、チップソーに付け替えてご使用ください。 <p>【主な刃外径(mm)】:305-355など 【回転数】:3,600~3,800rpm</p>	<p>集 集じんマルノコ</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■集塵機接続用丸のこ。 ■主にサイディングなど切粉が出る材料用のマルノコです。 <p>【主な刃外径(mm)】:80-100-110-125-185など 【回転数】:6,000~13,000rpm</p>	<p>丸 電動マルノコ 深切りマルノコ</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■鉄・木工・その他部材のカットに最も多く利用されている丸のこ。 ■内径穴20mmのもの主流ですが、25穴の機種もあります。 ■より深く切断可能な深切りタイプの電動マルノコ <p>【主な刃外径(mm)】:145-148-165-190-203-216-280-335など 【回転数】:2,000~6,000rpm</p>
<p>防 防じんマルノコ</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■防じんカバーの付いたチップソー切断機。 ■主に軟鋼材等を切断するときに用います。 <p>【主な刃外径(mm)】:110-180-185 【回転数】:5,000~7,000rpm</p>	<p>卓 卓上マルノコ</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■主に木工切断用の卓上型マルノコ切断機。45度切りや、ターンテーブルの回転により角度切りが可能。幅木、回り縁などの内装材の切断に用いる。 <p>【主な刃外径(mm)】:216-260-335-380など 【回転数】:3,000~5,000rpm</p>	<p>ス スライドマルノコ</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■卓上マルノコに、スライド機構が加わった、長尺材のカットも可能な切断機。 ■刃外径が190などのコンパクト設計な機種もあります。 <p>【主な刃外径(mm)】:190-216-260-305など 【回転数】:3,000~5,000rpm</p>
<p>切 切断機</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■工場据置型のチップソー切断機。 ■パネル切断機、万能機、マルノコ型等の切断機があります。 <p>【主な刃外径(mm)】:206-335-305-405など</p>	<p>高チ 高速チップソー専用機</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。 ■薄物から中厚の軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。 <p>【主な刃外径(mm)】:165-180-305-310 【回転数】:3,600~8,000rpm</p>	<p>低チ 低速チップソー専用機</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。 ■厚い軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。 <p>【主な刃外径(mm)】:305-355-405 【回転数】:800~1,500rpm</p>
<p>グ グラインダー</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■手持ち型のグラインダー。ディスクグラインダーとも呼ばれます。 ■トイシをチップソーに付け替えてご使用する場合は、▲警告:必ず機械指定の安全カバーご使用ください。切断材は固定し、防じんメガネ等をご使用ください。 <p>【主な刃外径(mm)】:1100 【回転数】:7,000~12,000rpm</p>	<p>充 充電マルノコ</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■コードレスタイプの充電式のマルノコ工具。 ■木工用だけではなく金属用もあります。 <p>【主な刃外径(mm)】:110-180-165-190 【回転数】:2,000~4,000rpm</p>	<p>専 専用機</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■各部材用、または専門工具として製造された機種。 ■内径穴、外径とも、多種に渡ってあります。 ■鉄筋冷間直角切断機等 ■メトリター(溝切りカッター)等

■木工用チップソー・パネル材用チップソーの切断性能・用途目安は下記のとおりです。※外径により刃数は変わります。

- 刃数40P=荒切り用チップソー:一般木材・集成材・パネル材の荒切り
- 刃数52P=造作用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の造作切断
- 刃数60P以上=精密切断用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の精密切断

※チップの材質、刃型形状、組刃パターン(5対1組刃など)、レーザースリットなどにより、切断性能・耐久性が変わります。

お取扱いの注意事項 **ご使用の際には、必ず 保護メガネ・防塵マスク・作業用皮手袋・作業着などを着用し、安全に心がけてください。**

- 刃物のお取扱いの際には、ご使用になる機械の取扱説明書を、よくお読みください。
- 替刃の作業時には、必ず機械の電源をコンセントから抜いてから行ってください。■電動工具への取付け前に必ず鋸の回転方向をご確認ください。
- 運転前に、電動工具のフランジをしっかりと締め、異音や振動がないかを確認し、電動工具の回転を充分に上げてから切断を開始してください。
- 切断材料は確実に固定してください。固定が不完全ですと刃先が破損したり、切断材料が飛び出す恐れがありますのでご注意ください。

安全上のご注意 ケガなど事故を未然に防ぐため、ご使用前に「お取扱いの注意事項」および、ご使用になる機械の「取扱説明書」をすべてお読みの上、指示に従って正しくご使用してください。

●特注品の製作も承っています。○レーザースリット消音加工 ○フッ素加工 ○特殊外径・内径品など

※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。

※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。

※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。