

正宗 合板・タテ／ヨコ兼用



- 「正宗」合板用シリーズ
- 203～610mm サイズ、ラインナップ。



正宗 合板チップソー(合板用)

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	フッ素	コート	適合機種	JANコード
MBT-YSD-203MG1	203	25.4	2.4	80	—	—	切	4534587 622080
MBT-YSD-203MG2	203	25.4	2.4	100	—	—	切	4534587 622011
MBT-YSD-210MG1	210	25.4	2.4	80	—	—	切	4534587 622189
MBT-YSD-210MG2	210	25.4	2.4	100	—	—	切	4534587 622110
MBT-YSD-216MG1	216	25.4	2.4	80	—	—	ス・卓	4534587 622288
MBT-YSD-216MG2	216	25.4	2.4	100	—	—	ス・卓	4534587 622219
MBT-YSD-255MG1	255	25.4	2.6	80	—	—	ス・卓・切	4534587 482561
MBT-YSD-255MG2	255	25.4	2.6	100	—	—	ス・卓・切	4534587 622615
MBT-YSD-305MG1	305	25.4	2.8	100	—	—	ス・卓・切	4534587 623018
MBT-YSD-305MG2	305	25.4	2.8	120	—	—	ス・卓・切	4534587 623124
MBT-YSD-355MG1	355	25.4	3.0	100	—	—	切	4534587 483063
MBT-YSD-355MG2	355	25.4	3.0	120	—	—	切	4534587 623520
MBT-YSD-380MG1	380	25.4	3.0	100	—	—	卓・切	4534587 623810
MBT-YSD-380MG2	380	25.4	3.0	120	—	—	卓・切	4534587 623827
MBT-YSD-405MG1	405	25.4	3.0	100	—	—	切	4534587 624015
MBT-YSD-405MG2	405	25.4	3.0	120	—	—	切	4534587 624022
MBT-YSD-415MG1	415	25.4	3.0	80	—	—	切・丸	4534587 624183
MBT-YSD-415MG2	415	25.4	3.0	100	—	—	切・丸	4534587 624114
MBT-YSD-455MG1	455	25.4	3.2	100	—	—	切	4534587 714556
MBT-YSD-455MG2	455	25.4	3.2	120	—	—	切	4534587 714563
MBT-YSD-510MG1	510	25.4	3.2	100	—	—	切	4534587 715102
MBT-YSD-510MG2	510	25.4	3.2	120	—	—	切	4534587 715119
MBT-YSD-560MG1	560	25.4	3.4	100	—	—	切	4534587 715607
MBT-YSD-560MG2	560	25.4	3.4	120	—	—	切	4534587 715614
MBT-YSD-610MG1	610	25.4	3.4	100	—	—	切	4534587 716109
MBT-YSD-610MG2	610	25.4	3.4	120	—	—	切	4534587 716116



切断適合材料
 ■合板
 ■カラー合板



切断適合材料
 ■木材 ■集成材 ■合板
 ■パネコート ■MDF材
 ■OSB材 ■カラー合板

- 「正宗」タテ・ヨコ兼用シリーズ
- 203～415mm サイズ、ラインナップ。

正宗 タテ・ヨコ兼用チップソー

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	フッ素	コート	適合機種	JANコード
MT-YSD-203MTY1	203	25.4	2.2	50	—	—	切	4534587 622509
MT-YSD-203MTY2	203	25.4	2.2	60	—	—	切	4534587 621601
MT-YSD-216MTY1	216	25.4	2.2	50	—	—	ス・卓	4534587 622523
MT-YSD-216MTY2	216	25.4	2.2	60	—	—	ス・卓	4534587 622165
MT-YSD-235MTY1	235	25.4	2.0	50	—	—	切	4534587 622547
MT-YSD-235MTY2	235	25.4	2.0	60	—	—	切	4534587 622622
MT-YSD-255MTY1	255	25.4	2.0	60	—	—	ス・卓・切	4534587 622639
MT-YSD-260MTY1	260	25.4	2.2	50	—	—	ス・卓・切	4534587 622561
MT-YSD-305MTY1	305	25.4	2.2	60	—	—	ス・卓・切	4534587 623605
MT-YSD-335MTY1	335	25.4	2.2	60	—	—	切・丸	4534587 623612
MT-YSD-355MTY1	355	25.4	2.6	60	—	—	切・丸	4534587 623629
MT-YSD-380MTY1	380	25.4	2.6	60	—	—	卓・切	4534587 623636
MT-YSD-415MTY1	415	25.4	3.0	60	—	—	切・丸	4534587 624619

※一部 受注生産品となります。

適合機種凡例／機種説明／注意事項

■適合機種凡例／機種説明

本カタログでは、各チップソーごとに **高ト** **集** **卓** **切** **高チ** **低チ** **防** **丸** **専** **ス** **充** **グ** **深切** の記号で、適合機種を確認できる様にしてあります。ご注文の際に、ご確認ください。

高速トイシ切断機

高ト



■砥石(トイシ)切断機。鋼材等を切断する時に用います。
■砥石を、チップソーに付け替えてご使用ください。
【主な刃外径(mm)】:305-355など
【回転数】:3,600~3,800rpm

集じんマルノコ

集



■集塵機接続用丸のこ。
■主にサイディングなど切粉が出る材料用のマルノコです。
【主な刃外径(mm)】:80-100-110-125-185など
【回転数】:6,000~13,000rpm

電動マルノコ 深切りマルノコ

丸



■鉄・木工・その他部材のカットに最も多く利用されている丸のこ。
■内径穴20mmのもの主流ですが、25穴の機種もあります。
■より深く切断可能な深切りタイプの電動マルノコ
【主な刃外径(mm)】:145-148-165-190-203-216-280-335など
【回転数】:2,000~6,000rpm

深切

防じんマルノコ

防



■防じんカバーの付いたチップソー切断機。
■主に軟鋼材等を切断するときに用います。
【主な刃外径(mm)】:110-180-185
【回転数】:5,000~7,000rpm

卓上マルノコ

卓



■主に木工切断用の卓上型マルノコ切断機。45度切りや、ターンテーブルの回転により角度切りが可能。幅木、回り縁などの内装材の切断に用いる。
【主な刃外径(mm)】:216-260-335-380など
【回転数】:3,000~5,000rpm

スライドマルノコ

ス



■卓上マルノコに、スライド機構が加わった、長尺材のカットも可能な切断機。
■刃外径が190などのコンパクト設計な機種もあります。
【主な刃外径(mm)】:190-216-260-305など
【回転数】:3,000~5,000rpm

切断機

切



■工場据置型のチップソー切断機。
■パネル切断機、万能機、マルノコ型等の切断機があります。
【主な刃外径(mm)】:206-335-305-405など

高速チップソー専用機

高チ



■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。
■薄物から中厚の軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。
【主な刃外径(mm)】:165-180-305-310
【回転数】:3,600~8,000rpm

低速チップソー専用機

低チ



■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。
■厚い軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。
【主な刃外径(mm)】:305-355-405
【回転数】:800~1,500rpm

グラインダー

グ



■手持ち型のグラインダー。ディスクグラインダーとも呼ばれます。
■トイシをチップソーに付け替えてご使用する場合は、▲警告:必ず機械指定の安全カバーご使用ください。切断材は固定し、防じんメガネ等をご使用ください。
【主な刃外径(mm)】:110
【回転数】:7,000~12,000rpm

充電マルノコ

充



■コードレスタイプの充電式のマルノコ工具。
■木工用だけではなく金属用もあります。
【主な刃外径(mm)】:110-180-165-190
【回転数】:2,000~4,000rpm

専用機

専



■各部材用、または専門工具として製造された機種。
■内径穴、外径とも、多種に渡ってあります。
■鉄筋冷間直角切断機等
■メトリター(溝切りカッター)等

■木工用チップソー・パネル材用チップソーの切断性能・用途目安は下記のとおりです。※外径により刃数は変わります。

- 刃数40P=荒切り用チップソー:一般木材・集成材・パネル材の荒切り
- 刃数52P=造作用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の造作切断
- 刃数60P以上=精密切断用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の精密切断

※チップの材質、刃型形状、組刃パターン(5対1組刃など)、レーザースリットなどにより、切断性能・耐久性が変わります。

お取扱いの
注意事項



ご使用の際には、必ず 保護メガネ・防塵マスク・作業用皮手袋・作業着などを着用し、安全に心がけてください。

- 刃物のお取扱いの際には、ご使用になる機械の取扱説明書を、よくお読みください。
- 替刃の作業時には、必ず機械の電源をコンセントから抜いてから行ってください。■電動工具への取付け前に必ず鋸の回転方向をご確認ください。
- 運転前に、電動工具のフランジをしっかりと締め、異音や振動がないかを確認し、電動工具の回転を充分に上げてから切断を開始してください。
- 切断材料は確実に固定してください。固定が不完全ですと刃先が破損したり、切断材料が飛び出す恐れがありますのでご注意ください。



安全上のご注意

ケガなど事故を未然に防ぐため、ご使用前に「お取扱いの注意事項」および、ご使用になる機械の「取扱説明書」をすべてお読みの上、指示に従って正しくご使用してください。

●特注品の製作も承っています。○レーザースリット消音加工 ○フッ素加工 ○特殊外径・内径品など

※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。

※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。

※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。