

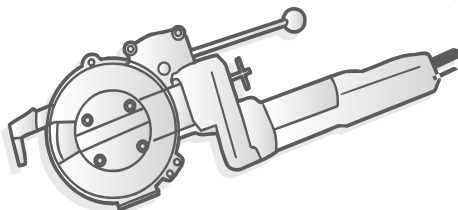
ドラゴンカッターシリーズ

鉄筋冷間直角切断機

ドラゴンカッター(鉄筋切断用)



■鉄筋冷間直角切断機



鉄筋

■『日本鉄筋継手協会』認定を取得！

(旧・日本圧接協会)

鉄筋冷間直角切断機

ピンホールタイプ

TET-YS-135AT

TET-YS-135ATS

鉄筋冷間直角切断機

十字穴タイプ

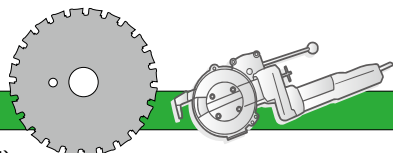
TET-YS-122AT

TET-YS-135ATJ

■特殊チタンチップ採用で、酸化変色を防止。

■各メーカーに適合したサイズをご用意。

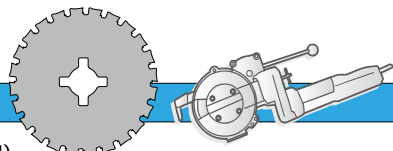
ピンホールタイプ



ドラゴンカッター(鉄筋切断用)

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	最高使用回転速度 Nmax(rpm)	ビ ホ ル	適合機種	JANコード	適合機種メーカー	鉄筋径(異形棒鋼 規格)
TET-YS-135AT	135	22.225	1.4	30	1,500	有	専	4534587 471350	ダイヤ用 日本圧接協会認定	D19~D32 対応
TET-YS-135AT24	135	22	1.6	24	1,500	有	専	4534587 471381	IKK (旧・石原機械)	D19~D32 対応
TET-YS-135ATS	135	24	1.6	28	1,500	有	専	4534587 471367	ダイヤ用 日本圧接協会認定	D19~D38 対応
TET-YS-180ATS	180	32	1.8	36	1,500	有	専	4534587 471824	ダイヤ用	D32~D51 対応
TET-YS-200ATS	200	31.75	1.8	40	1,500	有	専	4534587 472005	ダイヤ用	D32~D51 対応

十字穴タイプ



ドラゴンカッター(鉄筋切断用)

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	最高使用回転速度 Nmax(rpm)	ビ ホ ル	適合機種	JANコード	適合機種メーカー	鉄筋径(異形棒鋼 規格)
TET-YS-100AT	100	25.1※	1.6	24	1,500	無	専	4534587 471008	ダイヤ用	D10~D25 対応
TET-YS-122AT	122	25.1※	1.6	24	1,500	無	専	4534587 471220	ダイヤ用 日本圧接協会認定	D19~D32 対応
TET-YS-135ATJ	135	24※	1.6	28	1,500	無	専	4534587 471398	ダイヤ用 日本圧接協会認定	D19~D38 対応
TET-YS-180ATJ	180	32※	1.8	36	1,500	無	専	4534587 471831	ダイヤ用	D32~D51 対応

防じんカッター用



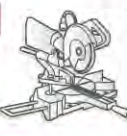
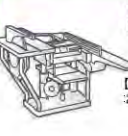
ドラゴンカッター(鉄筋切断用)

品番	外径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃数 (P)	最高使用回転速度 Nmax(rpm)	ビ ホ ル	適合機種	JANコード	適合機種
TET-YS-180AT	180	20	2.0	32	6,000	無	防・集・高チ	4534587 461801	防じんカッター用

適合機種凡例／機種説明／注意事項

■適合機種凡例／機種説明

本カタログでは、各チップソーごとに **高ト集卓切高チ低チ防丸専ス充グ深切** の記号で、適合機種を確認できる様にしてあります。ご注文の際に、ご確認ください。

高速トイシ切断機 高ト  ■砥石(トイシ)切断機。鋼材等を切断する時に用います。 ■砥石を、チップソーに付け替えてご使用ください。 【主な刃外径(mm)】:305-355など 【回転数】:3,600~3,800rpm	集じんマルノコ 集  ■集塵機接続用丸のこ。 ■主にサイディングなど切粉が出る材料用のマルノコです。 【主な刃外径(mm)】:80-100-110-125-185など 【回転数】:6,000~13,000rpm	電動マルノコ 深切りマルノコ 丸 深切  ■鉄・木工・その他部材のカットに最も多く利用されている丸のこ。 ■内径穴20mmのものが主流ですが、25穴の機種もあります。 ■より深く切断が可能な深切りタイプの電動マルノコ 【主な刃外径(mm)】:145-148-165-190-203-216-260-335など 【回転数】:2,000~6,000rpm
防じんマルノコ 防  ■防じんカバーの付いたチップソー切断機。 ■主に軟鋼材等を切断するときに用います。 【主な刃外径(mm)】:110-180-185 【回転数】:5,000~7,000rpm	卓上マルノコ 卓  ■主に木工切断用の卓上型マルノコ切断機。45度切りや、ターンテーブルの回転により角度切りが可能。幅木、回り縁などの内装材の切断に用いる。 【主な刃外径(mm)】:216-260-335-380など 【回転数】:3,000~5,000rpm	スライドマルノコ ス  ■卓上マルノコに、スライド機構が加わった、長尺材のカットも可能な切断機。 ■幅刃外径が190などのコンパクト設計な機種もあります。 【主な刃外径(mm)】:190-216-260-305など 【回転数】:3,000~5,000rpm
切断機 切  ■工場据置型のチップソー切断機。 ■パネル切断機、万能機、マルノコ型等の切断機があります。 【主な刃外径(mm)】:206-335-305-405など	高速チップソー専用機 高チ  ■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。 ■薄物から中厚の軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。 【主な刃外径(mm)】:165-180-305-310 【回転数】:3,600~8,000rpm	低速チップソー専用機 低チ  ■チップソー専用機。軟鋼材等を切断する時に用います。 ■厚い軟鋼材を切断するときに、威力を発揮します。 【主な刃外径(mm)】:305-355-405 【回転数】:800~1,500rpm
グラインダー グ  ■手持ち型のグラインダー。ディスクグラインダーとも呼ばれます。 ■トイシをチップソーに付け替えてご使用する場合は、⚠警告:必ず機械指定の安全カバーご使用ください。切断材は固定し、防じんメガネ等をご使用ください。 【主な刃外径(mm)】:100 【回転数】:7,000~12,000rpm	充電マルノコ 充  ■コードレスタイプの充電式のマルノコ工具。 ■木工用だけではなく金属用もあります。 【主な刃外径(mm)】:110-180-165-190 【回転数】:2,000~4,000rpm	専用機 専  ■各部材用、または専門工具として製造された機種。 ■内径穴、外径とも、多種に渡ってあります。 ■鉄筋冷間直角切断機 等 ■メリッター(溝切りカッター)等

■木工用チップソー・パネル材用チップソーの切断性能・用途目安は下記のとおりです。※外径により刃数は変わります。

- 刃数40P=荒切り用チップソー:一般木材・集成材・パネル材の荒切り
- 刃数52P=造作用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の造作切断
- 刃数60P以上=精密切断用チップソー:一般木材・集成材・パネル材等の精密切断

※チップの材質、刃型形状、組刃パターン(5対1組刃など)、レーザースリットなどにより、切断性能・耐久性が変わります。

お取扱いの
注意事項

ご使用の際には、必ず 保護メガネ・防塵マスク・作業用皮手袋・作業着などを着用し、安全に心がけてください。

- 刃物のお取扱いの際には、ご使用になる機械の取扱説明書を、よくお読みください。
- 替刃の作業時には、必ず機械の電源をコンセントから抜いてから行ってください。■電動工具への取付け前に必ず鋸の回転方向をご確認ください。
- 運転前に、電動工具のフランジをしっかりと締め、異音や振動がないかを確認し、電動工具の回転を充分に上げてから切断を開始してください。
- 切断材料は確実に固定してください。固定が不完全ですと刃先が破損したり、切断材料が飛び出す恐れがありますのでご注意ください。



安全上のご注意

ケガなど事故を未然に防ぐため、ご使用前に「お取扱いの注意事項」および、ご使用になる機械の「取扱説明書」をすべてお読みの上、指示に従って正しくご使用してください。

- 特注品の製作も承っています。○レーザースリット消音加工 ○フッ素加工 ○特殊外径・内径品など

※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。

※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。

※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。