YAMASHIN CATALOG

美白龍 (びはくりゅう)



























増量刃による美しい木肌仕上げの「美白」と、

「ホワイトフッ素コーティング仕上げ」によりチップソーの「美白」を再現にしました。 ホワイトフッ素コーティングはチップソーをサビ・切粉・ヤニの付着から守ります。 滑りの良い快適な切断が行える、【プロ仕様】にふさわしいチップソーを実現しました。

刃数増量チップソー

木端欠けも少なく切断面が美しい。

増量刃数で「より美しい切断面」を実現した「美白龍」。

合計8ヶ所のスリットを、チップにより近い位置にレ イアウトしたNEWスリット設計と、【振動吸収樹脂】を 圧入した「カラーレーザースリット」が、さらなる静音 性と、制振性を向上させたスーパーサイレント仕様の チップソー「美白龍」です。

丸鋸 125mm→刃数 44P

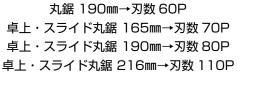
丸鋸 147mm→刃数 60P

丸鋸 165mm→刃数 60P

丸鋸 190mm→刃数 60P

卓上・スライド丸鋸 165mm→刃数 70P

卓上・スライド丸鋸 190mm→刃数 80P





美白龍

品 番	外 径 (mm)	中心穴径 (mm)	切削幅(刃厚) (mm)	刃 数 (P)	フッ素	スリット	適合機種	JANコード
MAT-BR-125	125	20	1.2	44	白	8P	丸	4534587 230186
MAT-BR-147	147	20	1.4	60	白	8P	丸	4534587 230193
MAT-BR-165	165	20	1.6	60	白	8P	丸	4534587 230117
MAT-BR-190	190	20	1.6	60	白	8P	丸	4534587 230124
MAT-BR-165S	165	20	1.7	70	白	8P	ス·卓	4534587 230155
MAT-BR-190S	190	20	2.0	80	白	8P	ス· <mark>卓</mark>	4534587 230131
MAT-BR-216S	216	25.4	2.2	110	白	8P	ス· <mark>卓</mark>	4534587 230148

■木材■集成材■合板■パネコート■ MDF 材■ OSB 材■フローリング材■インシュレーションボード■パーチクルボード ■カラー合板■ファイバーボード■ケイカルボード■ラスボード■ラスカット■スタイロフォーム



№ 山真製鋸 株式会社 TEL 0 5 3 - 4 6 8 - 6 3 8 0 FAX 0 5 3 - 4 6 8 - 6 3 7 0 〒435-0056 静岡県浜松市東区小池町2642 ※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。 ※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。 ※商品のご注文·お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。

ホームページ YAMASHINSEIKYO.COM



適合機種凡例/機種説明/注意事項

■適合機種凡例/機種説明

本力タログでは、各チップソーごとに高ト集卓切高チ低チ防丸専ス充グ深切の記号で、 適合機種を確認できる様にしてあります。ご注文の際に、ご確認ください。



- ■砥石(トイシ)切断機。鋼材等を切 断する時に用います。
- ■砥石を、チップソーに付け替えてご 使用ください。 (主な刃外径(mm)):305-355など

【回転数】:3,600~3,800rpm

隼じんマルノコ



- ■集廰機接続用丸のこ。 ■主にサイディングなど切粉が出る 材料用のマルノコです。
- :80-100-110-125-185など [回転数] 6,000~13,000rpm

深切りマルノ:



- ■鉄・木丁・その他部材のカットに最も 多く利用されている丸のこ ■内径穴20mmのものが主流です
- が、25穴の機種もあります。 ■より深く切断が可能な深切りタイ ブの電動マルノコ (主な刃外径(mm)):145-148-165
- 190-203-2 | 6-260-335ta [回転数]:2.000~6.000mm

防じんマルノコ



- ■防じんカバーの付いたチップン 切晰機。
- ■主に軟鋼材等を切断するときに用 います。
- 【主な刃外径(mm)】:110-180-185 【回転数】:5,000~7,000rpm



- ■主に木工切断用の卓上型マルノコ 切断機。45度切りや、ターンテー ブルの回転により角度切りが可能。 幅木、回り縁などの内装材の切断 に用いる。 【主な刃外径(mm)】
- 216:260:335:380など 【回転数】:3.000~5.000rpm

スライドマルノコ



- ■卓上マルノコに、スライド機構が加 わった、長尺材のカットも可能な切
- ■鋸刃外径が190などのコンパクト 設計な機種もあります。 (主な刃外径(mm)):190-216-260-305など



- ■工場据置型のチップノー切断機。
- ■パネル切断機、万能機、マルノコ盤 等の切断機があります。

【主な刃外径(mm)】 206:335:305:40542

「速チップソー専用機



- ■チップソー専用機。軟鋼材等を切 断する時に用います。 ■薄物から中厚の軟鋼材を切断する
- ときに、威力を発揮します。 【主な刃外径(mm)】:165-180-305-310 【回転数】:3.600~8.000rpm

低速チップソー専用権



■チップソー専用機。軟鋼材等を切 断する時に用います。

[回転数]:3,000~5,000rpm

- ■厚い軟鋼材を切断するときに、威 力を発揮します。
- 【主な刃外径(mm)】:305-355-405 【回転数】:800~1,500rpm



- ■手持ち型のグラインダー。ディスクグ ラインダーとも呼ばれます。
- ■トイシをチップソーに付け替えてご使 用する場合は、 [▲] 警告:必ず機械指 定の安全カバーで使用ください。切断材は 固定し、防じんメガネ等をご使用ください。

【主な刃外径(mm)】:100 【回転数】:7.000~12.000rpm

充電マルノコ



- ■コードレスタイプの充電式のマル
- ■木工用だけではなく金属用もあり

【主な刃外径(mm)】:110-180-165-190 【回転数】:2,000~4,000rpm

専用機



- ■各部材用、または専門工具として 製造された機種。
- ■内径穴、外径とも、多種に渡ってあ ります。
- ■鉄筋冷間直角切断機 等
- ■メリッター(満切りカッター)等
- ■木工用チップソー・パネル材用チップソーの切断性能・用途目安は下記のとおりです。※外径により刃数は変わります。
- ●刃数40P=荒切り用チップソー:一般木材·集成材·パネル材の荒切り
- ●刃数52P=造作用チップソー:一般木材·集成材·パネル材等の造作切断
- ●刃数60P以上=精密切断用チップソー:一般木材·集成材·パネル材等の精密切断
- ※チップの材質、刃型形状、組刃パターン(5対1組刃など)、レーザースリットなどにより、切断性能·耐久性が変わります。

お取扱いの ご使用の際には、必ず 保護メガネ・防塵マスク・作業用皮手袋・作



- ■刃物のお取扱いの際には、ご使用になる機械の取扱説明書を、よくお読みください。
- ■替刃の作業時には、必ず機械の電源をコンセントから抜いてから行ってください。■電動工具への取付け前に必ず鋸の回転方向をご確認ください。
- ■連転前に、電動工具のフランジをしっかり締め、異音や振動がないかご確認し、電動工具の回転を充分に上げてから切断を開始してください。
- ■切断材料は確実に固定してください。固定が不完全ですと刃先が破損したり、切断材料が飛び出す恐れが有りますのでご注意ください。

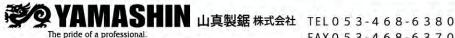


安全上のご注意

ケガなど事故を未然に防ぐため、ご使用前に「お取扱いの注意事項」および、ご使用になる機械の「取扱説明書」を すべてお読みの上、指示に従って正しくご使用してください。

- ●特注品の製作も承っています。○レーザースリット消音加工 ○フッ素加工 ○特殊外径・内径品など
- ※掲載商品の仕様及びパッケージなど改良の為、予告なく変更する場合がございます。
- ※掲載の製品写真は、印刷の関係で実際とは異なる場合がございます。
- ※商品のご注文・お問い合わせは、弊社営業または、各代理店窓口にて承っております。

PROFESSIONAL WORKTOOLS



FAX 0 5 3 - 4 6 8 - 6 3 7 0 〒435-0056 静岡県浜松市東区小池町2642